SENA REGIONAL VALLE	Centro Nacional de Asistencia Técnica a la Industria – ASTIN **LISTA DE CHEQUEO - PROCESO Y/O PRODUCTO**	Código: 9230-FP-F-216 Versión: 2

1. IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO:

Programa de Formación: FABRICACIÓN DE PRODUCTOS PLÁSTICOS POR INYECCIÓN Y SOPLADO								*Ficha de caracterización:* 1820058	
Nombre de la Guía: informe técnico proceso de alistamiento Fase Análisis								*Código de la guía:* 9230-FP-O-393	
Evidencia a evaluar: Informe técnico del proceso de alistamiento. Soplado									
Nombre/s del Instructor/es: Oscar Fabián Hernández Hijaji									
Duración de la evaluación:	80 horas	*Tipo de evidencia (marcar con una x):*	*Producto:*		*Proceso:*		*Ambos:*	X	

2. PRESENTACIÓN E INSTRUCCIONES PARA EL DILIGENCIAMIENTO:

Señor/a Instructor/a:

- Observe en detalle el proceso y/o valore el producto y evalúe con objetividad.
- Comparta, con el Aprendiz, los resultados obtenidos y acuerde, si es necesario, un nuevo momento de evaluación.
- Firme el instrumento, verifique la firma del Aprendiz y registre la fecha de la evaluación.

3. CUERPO DEL INSTRUMENTO:

Criterios/Variables	**Indicadores**	**APRENDICES**																								
		JOSE ARNOBIO LOPEZ V.	ROBINSON RAMIREZ VARELA	VICTOR ALFONSO YANES P.	YORMAN ANDRES PLAZA A.	JOAN SEBASTIAN MERCADO	MARIA PAULA PEÑUELA T.																			
. Registra y/o informa clara y oportunamente las actividades desempeñadas y/o anomalías presentadas en el alistamiento de la máquina sopladora, el herramental y los equipos	Use los elementos de protección personal; botas de seguridad, guantes térmicos y de abrasión, monogafas, cofia.		√	√			√																			
	Aplique normas de seguridad industrial, al no usar aretes, cadenas, anillos y pulseras.		√	√			√																			

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES JOSE ARNOBIO LOPEZ V.	ROBINSON RAMIREZ VARELA	VICTOR ALFONSO YANES P.	YORMAN ANDRES PLAZA A.	JOAN SEBASTIAN MERCADO	MARIA PAULA PEÑUELA T.
periféricos siguiendo los procedimientos establecidos. . Evalúa los procedimientos de alistamiento de la maquina Sopladora, herramental y equipos periféricos de acuerdo con la orden de producción y establece mejoras a los procedimientos.	Presenta informe escrito (digital) con la información solicitada						
	En el informe se evidencia los procesos desarrollados durante los alistamientos de las máquinas de inyección y soplado.		√	√			√
	Justifica la selección del herramental		√	√			√
	El informe contiene un lenguaje técnico y coherente		√	√			√
	En el informe se establecen las mejoras a aplicar a los procedimientos de alistamiento de las maquinas inyectora, desarrollados en el transcurso de esta actividad		√	√			√
	La evidencia (procedimiento) se encuentra en el portafolio del aprendiz		√	√			√
La evidencia es:	DE CALIDAD (Si cumple con los criterios e indicadores anteriores.)		√	√			√
	PERTINENTE		√	√			√
	VIGENTE		√	√			√
	AUTÉNTICA		√	√			√

Criterios/Variables	Indicadores	APRENDICES																								
		JOSE ARNOBIO LOPEZ V.	ROBINSON RAMIREZ VARELA	VICTOR ALFONSO YANES P.	YORMAN ANDRES PLAZA A.	JOAN SEBASTIAN MERCADO	MARIA PAULA PEÑUELA T.																			
RESULTADO FINAL: A: Aprobado; D: Deficiente			A	A			A																			
Firma del Aprendiz:			Robinson Ramirez	Victor Alfonso Yanes P			Ma Paula Peñuela T.																			
Ciudad y fecha: Cali, 5 de noviembre de 2020																										
Firma del/los Instructor/es:																										